

VISUALIZZATORE DI QUOTA CON SCHERMO LCD MODELLO WIZARD 411



Wizard 411

- Il nuovo standard per la visualizzazione a basso costo di macchine utensili.
- Con schermo grafico e funzioni avanzate di semplice utilizzo

Il Visualizzatore **Wizard 411** rappresenta un punto di svolta nel mercato dei visualizzatori di quota per la visualizzazione a basso costo di fresatrici, alesatrici e torni sino a **3 assi**.

Il **Wizard 411** sostituisce infatti **ALLO STESSO PREZZO** il modello Wizard 311, sistema offerto in precedenza dall'Anilam come soluzione base e dotato di tradizionali display a led.

L'apparecchiatura è realizzata con una robusta struttura metallica in pressofusione, ed è equipaggiata con il **DISPLAY GRAFICO LCD A CRISTALLI LIQUIDI** già utilizzato con successo sul modello di fascia alta Wizard 1000.

Tale soluzione consente la **visione ottimale delle posizioni degli assi**, e permette la **realizzazione grafica** di numerose funzioni, per le quali è sempre disponibile un **menù di aiuto in linea** che facilita sensibilmente l'uso dell'apparecchiatura.

Il **Wizard 411** è impostabile per applicazioni di **fresatura, tornitura o generiche** tramite semplici menù di configurazione.

Le quote impostate sono automaticamente visualizzate come "distanza mancante" e sul display compare un **cursore grafico** che segnala dinamicamente la posizione mancante allo zero.

Inoltre sul display sono sempre rappresentati i valori di **utensile, origine, avanzamento, e tempo pezzo**.

L'apparecchiatura è dotata della esclusiva funzione **POSITION TRACtm**, che in abbinamento alle righe ottiche **ANILAM SENC150** dotate di **RIFERIMENTI CODIFICATI**, consente di ritrovare lo zero pezzo alla riaccensione del sistema, tramite il primo movimento dell'asse.

Nel **Wizard 411** sono disponibili svariate funzioni per fresatura (quali **foratura su flangia, linea, reticolo e fresatura lineare e ad arco**) e per tornitura (**lettura diametro, somma algebrica carro/carrellino, calcolo conicità, lettura vettoriale**).

E' prevista inoltre una **tabella utensili** (offset di lunghezza e diametro anche con scambio piani di lavoro) per i quali in fresatura viene calcolata la **compensazione del raggio utensile**, e la definizione di diverse **origini pezzo**.

Come utilità sono state inserite una **calcolatrice trigonometrica integrata**, una **tabella di calcolo RPM** e **Velocità di Taglio** in base al materiale ed all'utensile utilizzati.

L'apparecchiatura è dotata di **porta USB** per collegamento ad un PC, per l'aggiornamento del software.

FUNZIONI GRAFICHE INTEGRATE un aiuto indispensabile per un semplice utilizzo del visualizzatore di quote



Linguaggio selezionabile

Visualizzatore di Quota con Schermo LCD - WIZARD 411

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

CARCASSA PRESSOFUSA IN LEGA LEGGERA
TASTIERA STAGNA AD ALTA RESISTENZA
DISPLAY GRAFICO LCD A CRISTALLI LIQUIDI
FORMA ERGONOMICA

CARATTERISTICHE GENERALI

1 / 2 / 3 ASSI
VERSIONE FRESATURA / TORNITURA IMPOSTABILE
HELP IN LINEA SUL DISPLAY (manuale integrato)
RAFFIGURAZIONE GRAFICA FUNZIONI
DIAGNOSTICA APPARECCHIATURA
DIAGNOSTICA TRASDUTTORI
AGGIORNAMENTO SOFTWARE VIA USB
LINGUAGGIO SELEZIONABILE

IMPOSTAZIONE ASSI

ASSI LINEARI O ROTATIVI (gradi centes./sessadecim.)
RISOLUZIONE ASSE E RISOLUZIONE VISUALIZZATA
DESIGNAZIONE ASSI E SENSO DI CONTEGGIO
ACCOPPIAMENTO ASSI PARALLELI (es: carro+carriano)
CORREZIONE LINEARE MISURA
CORREZIONE NON LINEARE MISURA
CORREZIONE GIOCO INVERSIONE (per encoder rotativi)

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

POSITION -TRACtm (ripristino origine all'accensione)
CONVERSIONE MM / POLLICI
MODO ASSOLUTO / INCREMENTALE
AZZERAMENTO QUOTA (RESET)
IMPOSTAZIONE QUOTA (PRESET)
Distanza mancante allo zero (DISTANCE TO GO)
INDICATORE GRAFICO AVVICINAMENTO ALLO ZERO
CENTRAGGIO AUTOMATICO DISTANZA / CERCHIO

UTENSILI - ORIGINI - COMPENSAZIONI

ORIGINI DI LAVORO (10)
TABELLA UTENSILI (16)
OFFSET LUNGHEZZA E DIAMETRO UTENSILI
COMPENSAZIONE RAGGIO UTENSILE (fresatura)
FATTORE DI SCALA IMPOSTABILE

PROGRAMMI

MEMORIZZAZIONE PROGRAMMA
ESECUZIONE PROGRAMMA
ALLINEAMENTO PROGRAMMA AL PEZZO
REALIZZAZIONE GRAFICA CICLI DI FORATURA

FUNZIONI SPECIFICHE PER FRESATURA

CALCOLO FORI SU FLANGIA TOTALE / PARZIALE
CALCOLO FORI SU LINEA / GRIGLIA /
PERIMETRO
CALCOLO PERCORSO PER FRESATURA
LINEARE
CALCOLO PERCORSO PER FRESATURA
CIRCOLARE

FUNZIONI SPECIFICHE PER TORNITURA

LETTURA DIRETTA DEL DIAMETRO
CALCOLO CONICITA' PEZZO
VERIFICA CONICITA' PEZZO
VISUALIZZAZIONE VETTORIALE

UTILITA'

VISUALIZZAZIONE AVANZAMENTO ASSE
(mm/min)
VISUALIZZAZIONE TEMPO DI LAVORO
(cronometro)
CALCOLATRICE TRIGONOMETRICA INTEGRATA
TABELLE RPM E VELOCITA' DI TAGLIO
CONSIGLIATE

INGRESSI / PORTE / ALIMENTAZIONE

1 / 2 / 3 INGRESSI PER RIGHE OTTICHE /
ENCODERS TTL (9 pin)
PORTA USB per aggiornamento software da PC
PRESA COLLEGAMENTO DI TERRA
PRESA ALIMENTAZIONE 100 / 240 Vac - 50/60 Hz
(+ - 3 Hz)
ASSORBIMENTO 25 VA max

DIMENSIONI / PESO

LARGHEZZA 290 mm
ALTEZZA 198 mm
ALTEZZA (inclusa base) 210 mm
PROFONDITA' 65 mm
PESO 2,3 KG

CARATTERISTICHE AMBIENTALI

TEMPERATURA DI STOCCAGGIO -20°C / +70°C
GRADO DI PROTEZIONE FRONTALE IP 40
TEMPERATURA DI ESERCIZIO 0°C / 45°C
UMIDITA' MASSIMA DI ESERCIZIO 80 % senza
condensa

