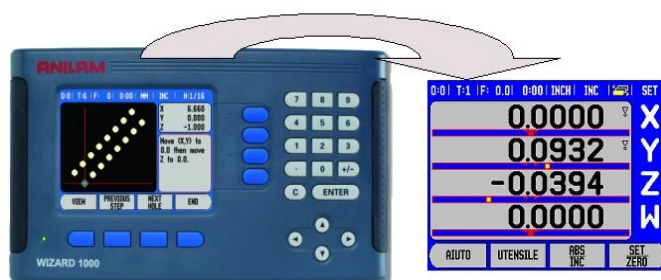


VISUALIZZATORE DI QUOTA WIZARD 1000 CON SCHERMO LCD A COLORI



Con il Visualizzatore **Wizard 1000** la **Acu-rite Companies Inc**, leader mondiale nella costruzione di sistemi elettronici per le macchine utensili, introduce sul mercato la soluzione **più moderna ed avanzata** attualmente disponibile per la visualizzazione di fresatrici, alesatrici e torni sino a **4 assi**.

L'apparecchiatura è realizzata con una robusta struttura metallica in pressofusione, ed è equipaggiata con l'esclusivo **DISPLAY GRAFICO LCD A COLORI**.

Tale soluzione consente la **visione ottimale delle posizioni degli assi**, e permette la **realizzazione grafica** di numerose funzioni, per le quali è sempre disponibile un **menù di aiuto in linea** che facilita sensibilmente l'uso dell'apparecchiatura.

Il **Wizard 1000** è impostabile per applicazioni di **fresatura o tornitura** ed include la possibilità di memorizzare le lavorazioni sotto forma di **programma**.

Le quote impostate sono automaticamente visualizzate come "distanza mancante" e sul display compare un **cursore grafico** che segnala dinamicamente la posizione mancante allo zero.

Inoltre sul display sono sempre rappresentati i valori di **utensile, origine, avanzamento, e tempo pezzo**.

L'apparecchiatura è dotata della esclusiva funzione **POSITION TRAC**, che in abbinamento alle righe ottiche **ANILAM SENC150** dotate di **RIFERIMENTI CODIFICATI**, consente di ritrovare lo zero pezzo alla riaccensione del sistema, tramite il primo movimento dell'asse.

Nel **Wizard 1000** sono disponibili svariate funzioni per fresatura (quali **foratura su flangia, linea, reticolo**) e per tornitura (**lettura diametro, somma algebrica carro/carrellino, calcolo conicità, lettura vettoriale**).

E' prevista inoltre una **tabella utensili** (offset di lunghezza e diametro anche con scambio piani di lavoro) per i quali in fresatura viene calcolata la **compensazione del raggio utensile**, e la definizione di diverse **origini pezzo**.

Come utilità sono state inserite una **calcolatrice trigonometrica integrata** ed una **funzione di calcolo dei giri mandrino**, basato sulle tabelle delle velocità di taglio presenti nel visualizzatore.

Il setup del pezzo è inoltre facilitato dalla funzione di **centraggio pezzo automatico** (sul Wizard 1000 è previsto anche l'ingresso per un tastatore elettronico).

L'apparecchiatura è dotata di **porta seriale RS232** per collegamento ad un PC, per il carico / scarico dati e l'aggiornamento del software nonchè di una **porta CAN-BUS** per il collegamento di moduli opzionali **CFI** per la gestione di I/O e **CSS** per la funzione velocità di taglio costante sui torni.

Caratteristiche tecniche visualizzatore di quote WIZARD 1000

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

DISPLAY LCD A COLORI
CARCASSA PRESSOFUSA IN LEGA LEGGERA
TASTI IN GOMMA AD ALTA RESISTENZA
MANIGLIE DI PRESA LATERALI

CARATTERISTICHE GENERALI

2 / 3 / 4 ASSI
VERSIONE FRESATURA / TORNITURA IMPOSTABILE
HELP IN LINEA SUL DISPLAY (manuale integrato)
RAFFIGURAZIONE GRAFICA FUNZIONI VARIE
DIAGNOSTICA APPARECCHIATURA
DIAGNOSTICA TRASDUTTORI
AGGIORNAMENTO SOFTWARE VIA SERIALE
LINGUA SELEZIONABILE

IMPOSTAZIONE ASSI

ASSI LINEARI O ROTATIVI (gradi centes./sessadecim.)
RISOLUZIONE ASSE
RISOLUZIONE VISUALIZZATA
DESIGNAZIONE ASSI
SENSO DI CONTEGGIO
ACCOPIAMENTO ASSI PARALLELI (es: carro+carrino)
CORREZIONE LINEARE MISURA
CORREZIONE NON LINEARE MISURA
CORREZIONE GIOCO INVERSIONE (per encoder rotativi)

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

POSITION -TRAC (ripristino origine all'accensione)
CONVERSIONE MM / POLLICI
MODO ASSOLUTO / INCREMENTALE
AZZERAMENTO QUOTA (RESET)
IMPOSTAZIONE QUOTA (PRESET)
Distanza mancante allo zero (DISTANCE TO GO)
INDICATORE GRAFICO AVVICINAMENTO ALLO ZERO
CENTRAGGIO AUTOMATICO DISTANZA / CERCHIO

UTENSILI - ORIGINI - COMPENSAZIONI

ORIGINI DI LAVORO (10)
TABELLA UTENSILI (16)
OFFSET LUNGHEZZA E DIAMETRO UTENSILI
COMPENSAZIONE RAGGIO UTENSILE (fresatura)
FATTORE DI SCALA IMPOSTABILE
SPECULARITA' LAVORAZIONI

PROGRAMMI

MEMORIZZAZIONE PROGRAMMA
ESECUZIONE PROGRAMMA
ALLINEAMENTO PROGRAMMA AL PEZZO
REALIZZAZIONE GRAFICA CICLI DI FORATURA

FUNZIONI SPECIFICHE PER FRESATURA

CALCOLO FORI SU FLANGIA TOTALE / PARZIALE
CALCOLO FORI SU LINEA / GRIGLIA / PERIMETRO
CALCOLO FRESATURA INCLINATA / SU ARCO

FUNZIONI SPECIFICHE PER TORNITURA

LETTURA DIRETTA DEL DIAMETRO
CALCOLO E VERIFICA CONICITA' PEZZO
CALCOLO SPOSTAMENTO VETTORIALE CARRINO

UTILITA'

VISUALIZZAZIONE AVANZAMENTO ASSE (mm/min)
VISUALIZZAZIONE TEMPO DI LAVORO (cronometro)
CALCOLATRICE TRIGONOMETRICA INTEGRATA
TABELLE RPM E VELOCITA' DI TAGLIO CONSIGLIATE

INGRESSI / PORTE / ALIMENTAZIONE

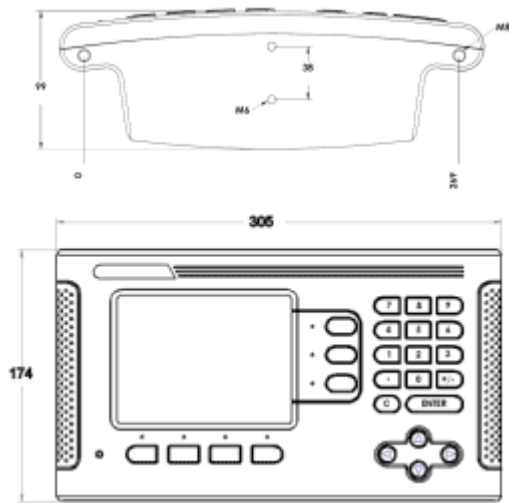
2 / 3 / 4 INGRESSI PER RIGHE OTTICHE / ENCODERS TTL (9 pin)
PORTA SERIALE RS232 (9 pin) per dati, parametri, software
PORTA PER TASTATORE ELETTRONICO (jack)
PORTA CAN-BUS (15 pin) PER MODULI OPZIONALI
PRESA COLLEGAMENTO DI TERRA
PRESA ALIMENTAZIONE 100 / 240 Vac - 50/60 Hz (+- 3 Hz)
ASSORBIMENTO 30 VA max

MODULI OPZIONALI ESTERNI

MODULO CFI - per gestione Input / Output
MODULO CSS - per velocità di taglio costante (tornio)

DIMENSIONI - PESO - CARATTERISTICHE AMBIENTALI

LARGHEZZA 305 mm
ALTEZZA 174 mm
PROFONDITA' 99 mm
PESO 2,6 KG
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO -20°C / +70°C
GRADO DI PROTEZIONE FRONTALE IP 54
TEMPERATURA DI ESERCIZIO 0°C / 45°C
UMIDITA' MASSIMA DI ESERCIZIO 80 % senza condensa



dimensioni d'ingombro 305 mm x 174 mm x 99 mm

